

CUPRO MAX

Kimyasal Bileşimi (%)	Cr	Zr	Diğerleri	Cu
	1.00	0.10	0.20	Kalanı

Malzeme Standardı DIN ISO 5182: Sınıf A 2/2, W. Nr. 2.1293 - EN: CW 106C, AFNOR: UC1Zr, USA: CDA: C18150, C18200, C18400, RWMA: Sınıf 2, CuCr1Zr

Malzeme Özellikleri Elektrik iletkenliği en yüksek olan bakır alaşımlarından birisidir. Krom ve zirkonyum ile alaşımlandırıldı için saf bakıra göre sertliği yüksektir. Tel erazyon ile ekilebilir.

Kullanım Alanları

- Direnç kaynağında düşük karbonlu çeliklerin ve galvanizli sacların elektrot uçları ve diskleri
- Bakır pirinç çelik ve alüminyum sürekli döküm kalıpları ve soğutma zarfları
- Dalma elektro erozyon makinelerinin elektrotlarında,
- Plastik ambalajlamada kaynak ve dikiş uçlarında,
- Plastik enjeksiyon makinelerinin püskürtme memelerinde,
- Galvano teknikte katot taşıyıcı ve sevk plakası olarak,
- Plastik ekstrüzyonunda ekileme ve soğutma takımlarında
- Elektrik ekipmanlarında, kontaklar, saplamalar, irtibat baraları

Isıl İşlem Isıl işlemli durumda teslim edilir.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	135-170
	Çekme Dayanımı	N/mm ²	400-500
	Akma Dayanımı	N/mm ²	320-410
	Uzama L=5D	% min.	10
	Elastisite Modülü (20 °C)	kN/mm ²	122

Fiziksel Özellikleri	Elektrik iletkenliği	%	76
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	$\frac{1}{K}$	17
	Isıl iletkenlik (20 °C)	(W/m.K)	320
	Yoğunluk	(g/cm ³)	8.9