

Malzeme No.: Kod:

**1.2436 X210CrW12**

**CPW**

**DC**  
Dörrenberg Edeltahl

**Kimyasal analizi:**  
(Ortalama analiz %)

C	Cr	W					
2,10	12,00	0,80					

**Çeliğin özellikleri:**

%12 kromlu ledeburitik yapılu soğuk iş çeliğidir. Yapı içindeki yüksek oranlı karbür içeriğinden dolayı çok yüksek aşınma dayanımı vardır. 1.2080 çeliğine göre çekirdeğine doğru sertleşme kabiliyeti daha iyidir. Tokluğu da daha yüksektir. İkincil sertleşme özelliği yoktur.

**Kullanım alanları:**

2 mm'ye kadar silisli sacların kesme kalıpları, kağıt ve plastik bıçakları, derin çekme kalıpları, sıvama kalıpları, zimbalar, kesme bıçakları, aşındırıcı tozları presleme kalıpları, profil röleleri, civata ovalama topları, vb. yerlerde kullanılır.

**Teslimat durumu:**

Yumuşak tavlı, max. 250 HB sertlikte

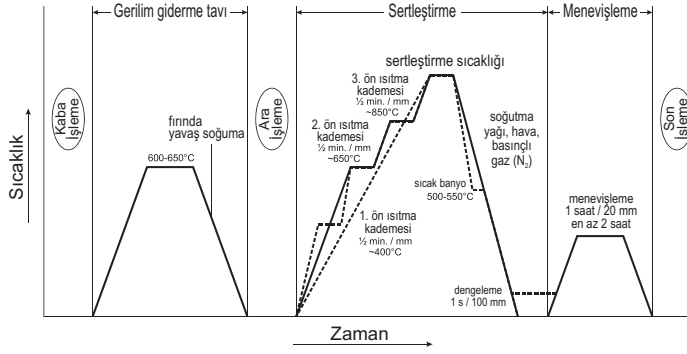
**Fiziksel özellikleri:**

Isıl genleşme katsayısı	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		10,9	12,3	13,0	13,2
Isıl iletkenlik	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		16,7	20,5	24,2	

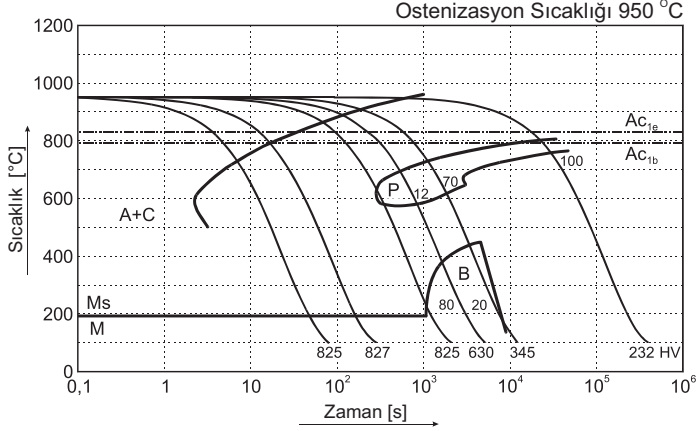
**Isıl işlemleri:**

Yumuşak tavlama	<b>Sıcaklık</b>	<b>Soğutma</b>	<b>Sertlik</b>
	800 - 840°C	fırın	max. 250 HB
Gerilim giderme tavlama	<b>Sıcaklık</b>	<b>Soğutma</b>	
	600 - 650°C	fırın	
Sertleştirme	<b>Sıcaklık</b>	<b>Soğutma</b>	<b>Menevişleme</b>
	960 - 980°C	Yağ, basınçlı gaz (N <sub>2</sub> ), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

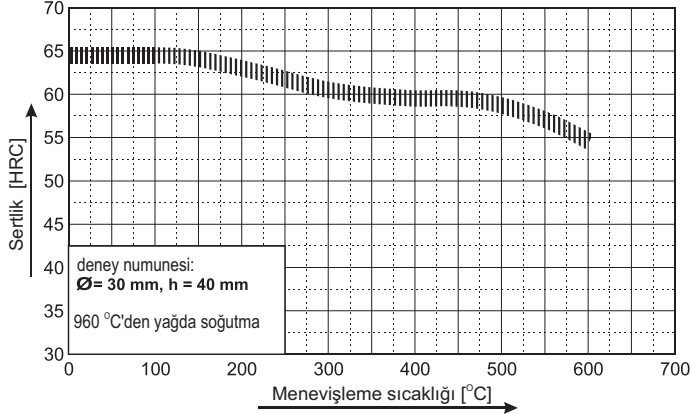
## (1.2436) Isıl İşlem Basamakları



## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



## Menevişleme Diagramı



Tüm teknik bilgiler referans olarak verilmiştir. Daha ayrıntılı bilgi için Sağlam Metal'i arayınız.