

CUPRO NSS®

Kimyasal Bileşimi	Ni	Si	Cr	Diğerleri	Cu
	2.4	0.70	0.40	0.4	Kalanı

Kodu ~2.0855 (Saf lam Metal tarafından geliştirilmiş bir alaşımdır.)

Malzeme Özellikleri Yüksek sıcaklıkta ölçüsel rijitlik ve çok iyi aşınma dayanımı. Çok iyi tokluk. Berilyum olmamasına rağmen çok iyi ısı iletkenlik. Cupro CB ile aynı sertliğine rağmen çok yüksek elektrik iletkenliği. Bu özellikleri ile enjeksiyon dökümde piston kafası ve metal soğutma blokları olarak çok ideal bir malzeme.

Kullanım Alanları

- Cupro NSS, yüksek mekanik özelliklerle birlikte iyi elektrik ve ısı iletkenliğinin gerekli olduğu yerlerde kullanılır.
- Punta kaynak elektrotları, diki kaynak diskleri, projeksiyon ve alın kaynağı elektrotları. Paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılabilir.
- Pirinç ve bronz kokil döküm kalıpları
- Plastik enjeksiyon kalıp parçaları
- Alüminyum enjeksiyon döküm makinelerinin pistonları
- Elektrot tutucuları ve diki kaynağı aletleri

Isıl İşlem Sertleştirme yapılarak teslim edilir. Lave ısı işleme gerek yoktur.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	200	230
	Çekme dayanımı	N/mm ²	700	850
	Akma dayanımı	N/mm ²	490	550
	Uzama L=5D	%	10	15
	Elastisite modülü (20 °C)	kN/mm ²	140	

Fiziksel Özellikleri	Elektrik iletkenliği	%	49 - 50
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	$\frac{1}{K}$	$17 \cdot 10^{-6}$
	Isıl iletkenlik (20 °C)	(W/m.K)	260
	Yoğunluk	(g/cm ³)	8.8